

KernowPrint Metalik

ORO

- Packaging de lujo
- Tarjetas de felicitación
- Cajas de champán y vino
- Carpetas corporativas
- Cubiertas
- Cajas de CD/DVD
- Cajas de regalo

Compatibilidad:

Compatible con impresoras digitales de tóner seco de bajo y alto volumen. En estos equipos el usuario deberá hacer pruebas utilizando los parámetros óptimos de impresión, teniendo en cuenta el grosor y el peso del material.

Condiciones recomendadas:

Imprenta	10°C - 30°C	40% - 55% HR
Uso	-40°C - 120°C	10% - 100% HR
Almacenaje	10°C - 20°C	20% - 55% HR

Espesor 345 micras Gramaje 330 g/m²



Recomendaciones de Impresión

Para obtener el mejor resultado posible recomendamos tener en cuenta las siguientes recomendaciones:

- Airear siempre el papel antes de usar. Nota: Necesitará airear los pliegos para eliminar cualquier posible bloqueo de las hojas
- Utilice la bandeja Bypass para utilizar el paso más plano posible por el equipo
- Utilice las bandejas superiores para la salida
- Utilice 300-350 g/m² en los parámetros del equipo
- Utilice el Bias Transfer test en los equipos Xerox que lo tengan disponible para optimizar los resultados de impresión
- En equipos de otros fabricantes, ajuste los parámetros de las transferencias para optimizar los resultados de impresión
- Si necesita imprimir a doble cara, asegúrese que la cara metálica es la primera que se imprime. Nota: No necesariamente esta tiene que ser la primera cara de su archivo, haga pruebas antes de imprimir. Como norma general se recomienda hacer duplex manual
- *Este producto NO es compatible con Xerox iGen, ni las series Xerox DC 7000/8000, Hp Indigo, ni tecnología inkjet*
- Se recomienda siempre hacer pruebas previas antes de aceptar un trabajo

Recomendaciones de preparación de archivo:

- Imágenes con mucha cobertura ofrecen excelentes efectos
- ¡Deje que el efecto metálico haga el trabajo! En ocasiones, imprimir en negativo da excelentes resultados

Recomendaciones de Conversión

- Para su guillotinado se recomienda el uso de cuchillas de acero inoxidable con punta de carburo de tungsteno
- Ángulos recomendados de cuchilla 25º-22º-19º
- Se recomienda el uso de guantes de algodón para el manipulado del soporte
- Utilice una cartulina de corte en la parte superior e inferior de la pila al guillotinar. Recomendamos que sea de 500 g/m²
- Al guillotinar, coloque los pliegos con la parte metálica hacia abajo para evitar dañar esta parte
- Número de pliegos máximo por pila al guillotinar: 250 hojas
- Asegure la limpieza de las cuchillas durante el corte. Los residuos pueden ser limpiados con acetona
- Se recomienda el cambio de cuchillas cada 2300/3000 cortes
- Recomendaciones ambientales: desde 10º C hasta 20º. Humedad relativa desde 20% hasta 50%
- Asegúrese de que el material sobrante es guardado de nuevo en su caja original. El material sobrante una vez cortado debe ser igualmente empaquetado.